

Case Study

Tło:

Lider w branży logistyki i magazynowania, stanął przed wyzwaniem optymalizacji swojego procesu magazynowego. Celem było zwiększenie efektywności pracy operatorów wózków widłowych, poprawa bezpieczeństwa pracy oraz skrócenie czasu potrzebnego do lokalizacji i identyfikacji palet w magazynie. W odpowiedzi na te potrzeby, firma logistyczna postanowiła wprowadzić innowacyjne rozwiązanie zaprojektowane i dostarczone przez AG Consult w postaci automatycznego skanera kodów kreskowych w połączeniu ze skanerem tagów RFID. Taki zestaw urządzeń został zamontowany na wózkach widłowych do obsługi wysokiego składowania.

Wyzwanie:

Dążeniem firmy logistycznej było zoptymalizowanie procesu skanowania etykiet identyfikujących palety (SSCC) oraz identyfikacji miejsc składowania na regałach w magazynie. Wprowadzenie nowego rozwiązania miało przyspieszyć ten proces, zwiększyć efektywność pracy operatorów oraz zapewnić większe bezpieczeństwo pracy na wózkach widłowych.

Rozwiązanie:

Firma logistyczna zdecydowała się na zastosowanie automatycznego skanera kodów kreskowych połączonego ze skanerem tagów RFID od AG Consult, które zostały zamontowane na ich wózkach widłowych. Rozwiązanie to umożliwia operatorom bezobsługowe i automatyczne skanowanie etykiet z palet oraz identyfikację lokacji na regałach za pomocą dwóch technologii: kodów kreskowych GS1 i tagów RFID. Skaner ASR-39BT RFID został zaprojektowany w taki sposób, aby umożliwiał łatwe zamocowanie na wózku widłowym, zapewniając wygodny dostęp do urządzenia podczas pracy.

Korzyści:

-Zwiększona Efektywność: Nowy system umożliwia operatorom bezobsługowe, szybkie i precyzyjne skanowanie etykiet z palet oraz lokacji na regałach, co znacznie przyspiesza proces zarządzania zapasami w magazynie. Zaobserwowano wzrost wydajności pracy w przedziale 12-30% w zależności od sytuacji.

-Zwiększone Bezpieczeństwo: Dzięki automatycznemu i bezobsługowemu skanowaniu, operatorzy nie muszą już schodzić ani wychylać się z wózków widłowych, aby ręcznie skanować etykiety czy lokacje w magazynie. To ogranicza ryzyko wypadków i poprawia ogólne bezpieczeństwo w miejscu pracy.

-Łatwa Integracja: System łatwo integruje się z istniejącym oprogramowaniem WMS, co minimalizuje czas potrzebny na wdrożenie i szkolenie pracowników.

-Poprawa Dokładności: Automatyczny skaner eliminuje błędy ludzkie związane z ręcznym skanowaniem, co zwiększa dokładność danych dotyczących zarządzania magazynem. Czytnik RFID sprawia, że inwentaryzacja nie będzie już potrzebna, ponieważ rozwiązanie firmy AG Consult daje 100% poprawności danych dotyczących wprowadzenia lokacji magazynowej dla konkretnej palet w systemie WMS. Tym samym eliminujemy błędy ludzkie.

-Redukcja Kosztów: Dzięki zwiększonej efektywności procesów, firma logistyczna może obecnie optymalizować wykorzystanie swojej siły roboczej, co prowadzi do redukcji kosztów operacyjnych.

Wyniki:

Po wdrożeniu automatycznego skanera kodów kreskowych z tagami RFID na wózkach widłowych, firma logistyczna zaobserwowała znaczące poprawy w efektywności operacyjnej oraz bezpieczeństwie pracy pracowników. Procesy magazynowe stały się bardziej płynne, a firma zyskała reputację bardziej niezawodnego i efektywnego partnera logistycznego.

Dzięki innowacyjnemu podejściu do zarządzania magazynem, firma logistyczna stała się przykładem dla innych firm w branży, pokazując, jak nowoczesne technologie mogą zmienić sposób, w jaki przemysł logistyczny działa i jakie korzyści mogą wynikać z inwestycji w automatyzację procesów magazynowych.